



Vernici all'acqua per porte blindate in legno
Beschichtungen für Haustüren und Tore in Holz



Indice | *Inhaltsverzeichnis*

Aquàris lascia il tempo fuori dalle tue porte blindate	05
<i>Aquàris macht Ihre Türen wetterfest</i>	05
Tecnologia e ricerca al servizio delle tue creazioni	06
<i>Technologie und Forschung im Dienst Ihrer Kreationen</i>	06
Il gruppo Renner e la politica della qualità totale	07
<i>Die Gruppe Renner vertritt die Politik der vollkommenen Qualität</i>	07
I segreti del ciclo di verniciatura Renner Italia	08
<i>Renner Italia Haustürenbeschichtung: Lasur- bzw Lackaufbauten</i>	09
Come ottimizzare la lavorazione	11
<i>Tipps zur Optimierung der Bearbeitung</i>	15





AQUARIS lascia il tempo fuori dalle tue porte blindate

Le vernici all'acqua per esterno di Renner Italia proteggono il legno da acqua, gelo, raggi ultravioletti e smog. Pretendi l'ultra resistenza per le tue creazioni

Le porte blindate nascono per conferire sicurezza, comfort e stile a ogni ambiente. Alle porte blindate non sono soltanto richieste funzionalità antieffrazione, capacità di taglio termico e prestazioni di abbattimento acustico.

Il mercato oggi esige gusto e design, personalizzazione, sintonia con gli arredi interni, armonia.

Per la decorazione e la protezione delle tue porte in legno, scegli l'eleganza e la tecnologia delle vernici all'acqua Renner Italia.

Esalta la bellezza delle tue creazioni con una vasta gamma di colori mordenzati e pigmentati, rispondenti alle tendenze moderne e agli equilibri della tradizione.

Pretendi che siano le migliori vernici per il legno a prendersi cura di una porta nata per rendere la casa inviolabile e chiamata a mantenere la propria bellezza nel tempo.

AQUARIS macht Ihre Türen wetterfest

Die Wasserlacke von Renner Italia für den Außenbereich schützen Ihr Holz vor Wasser, Frost, UV-Strahlung und Smog. Verlangen Sie Extra-Widerstand für Ihre Kreationen

Haustüren dienen dem Zweck, jedem Bereich Sicherheit, Komfort und Stil zu verleihen. Sie sollen nicht nur Einbruchssicherheit, Fähigkeit der thermischen Trennung und Leistungen in der Lärmeindämmung gewährleisten, sondern auch Ansprüche an Geschmack und Design, persönliche Gestaltung, Einklang mit den Innenausstattungen und Harmonie erfüllen.

Wählen Sie für die Verschönerung und zum Schutz Ihrer Holztüren die Eleganz und Technologie der Wasserlacke Renner Italia.

Heben Sie die Besonderheit Ihrer Kreationen mit einer reichen Auswahl von lasierenden und deckenden Farben hervor, die dem modernen Zeitgeist entsprechen und gleichzeitig in der besten Tradition verankert sind.

Verlangen Sie nur die besten Beschichtungen für Ihre Haustür, die geschaffen wurde, um Ihr Heim unantastbar zu machen und seine Schönheit im Laufe der Zeit aufrechtzuerhalten.

Tecnologia e ricerca al servizio delle tue creazioni

Resistenti per un periodo straordinariamente lungo

Grazie ai cicli di verniciatura all'acqua di Renner Italia, le porte dicono stop all'usura del legno e si mantengono come nuove per un periodo straordinariamente lungo. La vernice a guardia delle porte blindate non è soltanto vivace e morbida al tatto: è soprattutto caparbiamente resistente agli agenti di degrado atmosferico.

Il film di vernice è elastico, impermeabile e resistente a urti e abrasioni. Il colore non vira, ricopre uniformemente l'intera superficie. Inoltre, il rivestimento garantisce all'elemento naturale del legno un'eccellente traspirazione.

Technologie und Forschung im Dienste Ihrer Kreationen

Widerstandsfähigkeit für einen außergewöhnlich langen Zeitraum

Dank der wasserbasierenden Beschichtungen von Renner Italia wird der Holzverschleiß unterbunden und Ihre Tür bleibt über einen außergewöhnlich langen Zeitraum wie neu. Der Oberflächenschutz ist nicht nur optisch perfekt mit angenehmer Haptik, er ist vor allen Dingen elastisch, widerstandsfähig und extrem witterungsbeständig.

Außerdem garantiert die Beschichtung dem natürlichen Bestandteil Holz eine ausgezeichnete Transpiration und Feuchteregulierung.





Il gruppo Renner e la politica della qualità totale

Dai test di degradazione naturale al servizio di assistenza

Le porte blindate verniciate con i cicli Aquàris di Renner Italia non temono le intemperie. Sono rivestite da un concentrato di ricerca e tecnologia. Per verificarne la resistenza dei propri cicli di verniciatura, i laboratori Renner Italia li hanno sottoposti a test di aggressione da raggi ultravioletti, pioggia, gelo e alte temperature. Soltanto dopo il superamento di severissimi esami, sono stati considerati in linea con la filosofia della qualità totale Renner Italia.

Grazie ai migliori chimici del settore, a una politica votata all'innovazione, a una gamma vastissima e sensibile alle eco-tematiche, il Gruppo Renner occupa ormai un posto stabile tra i grandi protagonisti della chimica internazionale. Con unità produttive e centri di distribuzione e assistenza presenti in 65 nazioni, i prodotti e i servizi Renner ti raggiungono ovunque.

Die Gruppe Renner vertritt die Politik der vollkommenen Qualität

Von den Tests der natürlichen Bewitterung bis hin zum Kundendienst

Haustüren und Objekte, welche mit Aquáris - Beschichtungen von Renner Italia lackiert werden scheuen keinerlei Witterungsverhältnisse.

Um die Widerstandsfähigkeit der eigenen Beschichtungsaufbauten zu prüfen, werden sie in den Labors von Renner Italia umfassenden Tests der Bewitterung durch UV-Strahlen, Regen, Frost und hohe Temperaturen unterzogen. Erst nach Erreichen bester Ergebnisse gelten die Lacke als im Einklang mit der Politik der vollkommenen Qualität von Renner Italia stehend.

Dank hervorragender Chemiker und einer der Erneuerung gewidmeten Politik eines breiten und umweltfreundlichen Produktangebots, nimmt die Gruppe Renner inzwischen einen festen Platz unter den großen Vertretern der internationalen Chemie ein. Mit Vertriebszentren und Produktionsstätten in mittlerweile 65 Ländern ist Renner weltweit stark vertreten.

I segreti del ciclo di verniciatura Renner Italia

Impregnante semigel YM---S035/--T**

Particolarmente soffice al tatto e idrorepellente. Uniforma la colorazione del legno pur mantenendo la brillantezza della tinta. Si applica a spruzzo o a pennello seguito da straccio. Facilita la ripresa della pennellata.

Per proteggere le porte realizzate con legni di classe 3 e 4 (EN 350-2) dall'aggressione dei funghi blu (EN 152) e dei funghi della marcescenza (EN 113), prima dell'impregnante YM---S035/--T**, applicare direttamente sul legno grezzo l'impregnante YM---M101. Questo trattamento chimico risponde ai requisiti delle classi 2 e 3 secondo EN 335.

L'impregnante YM---M101 è un protettivo a base di idro-olio in grado di penetrare nel legno, resa: 80-160 g/mq; sovraverniciabile dopo 2 ore.

Fondo unico per pannelli YL---M247

La sua speciale formulazione ne consente l'impiego sia nei cicli mordenzati (ottimo disegno del poro e compatibilità con fromager) che nei cicli pigmentati (ottima copertura e ridotto rigonfiamento dell'MDF).

È un prodotto tixotropico: riduce le colature nelle aree pantografate. Può essere colorato a seconda delle richieste della clientela. Può essere carteggiato manualmente o spazzolato automaticamente.

Fondo Isolante trasparente YL---M261

Formulato specifico per larice (pinosilvina)

Finitura YO-M370**

Si presenta nella versione mordenzata o RAL.

È una finitura tixotropica per applicazioni in piano, dotata di una buona resistenza all'esterno.

L'impiego del reticolante YC---M408 permette di ottenere eccellenti caratteristiche di:

- resistenza chimica
- resistenza al metal marking
- resistenza all'acqua
- accatastamento
- durezza superficiale

È disponibile in diverse opacità.

Nel caso di porte blindate caposcala, al fine di ottenere le massime prestazioni di durezza superficiale ai graffi, la finitura YO-**M370, può essere protetta con una mano fissativa di YO-10M785 incolore catalizzata al 10% con YC---M402.





Renner Italia Haustürenbeschichtung: Lasur- bzw. Lackaufbauten:

Imprägnierlasur YM---S035/--T Semigel**

Hervorragend bearbeitbar und zudem wasserabweisend. Gleichmäßige Färbung des Holzes bei Erhaltung perfekter Transparenz ähnlich einer Beize. Applikation durch Spritzen oder Streichen, gefolgt vom ansatzlosen Auswischen mittels Lappen.

Um Türen mit Holzarten der Klasse 3 und 4 (nach EN350-2) gegen den Befall von Bläue (EN 152) und von Fäule-Pilzen (EN 113) zu schützen, muss, vorerst mit YM---M101 imprägniert werden, um die Vorgaben der Klasse 2 und 3 nach EN335 zu erfüllen. YM---M101 ist eine vorbeugende farblose Grundierung auf Wasser-Öl-Basis mit extrem hoher Eindringtiefe. Auftragsmenge 80-160gr/qm. Überlackierbar nach 2 Stunden.

Grundlack YL---M247

Die spezielle Formulierung erlaubt den Einsatz sowohl bei lasierenden (optimale Zeichnung der Poren und Verträglichkeit mit Faserholz), als auch bei farbig pigmentierten Beschichtungen (optimale Abdeckung und verminderte Schwellung bei MDF). Das thixotrope Produkt reduziert unter anderem das Abrinnen an gefrästen Bereichen und an Kanten. Zudem kann es auf Wunsch eingefärbt sowie manuell und automatisch geschliffen bzw. gebürstet werden.

Isolier-Grundlack YL---M261

Spezieller Isoliergrund farblos für harzreiche Hölzer, besonders Lärche (pinosilvina).

Schichtlack YO-M370**

Diese optisch perfekte und thixotrope Endbeschichtung wurde aufgrund hervorragender Widerstandsfähigkeit speziell für Türen im Außenbereich entwickelt. Des Weiteren ermöglicht die Zugabe des Vernetzungsmittels YC---M408 den Erhalt folgender ausgezeichnete Eigenschaften:

- Chemische Widerstandsfähigkeit
- Erhöhte Ringfestigkeit
- Extreme Wasserbeständigkeit
- Stapelung
- Oberflächenhärte

Sie ist zudem in verschiedenen Glanzgraden erhältlich.

Zum Erreichen der maximalen Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit, kann eine zusätzliche Schlussbeschichtung mit YO-10M785 (10:1 YC-M402) angebracht werden.





Come ottimizzare la lavorazione

1. Il materiale

Il pannello per porte blindate è generalmente composto da:

- multistrato di okoumè a incollaggio melamminico
- multistrato di fromager a incollaggio melamminico con impiallacciatura (generalmente da 20/10) in douglas, pino, rovere, tanganika, yellow pine, mogano, okoumè. Sono da preferire quelli con lo strato interno della stessa essenza presente in superficie.
- MDF idrofugo

Gli spessori generalmente impiegati sono i 14 e i 18 mm; a volte possono essere impiegati anche spessori da 7 mm.

2. La pantografatura

Le lame del pantografo devono essere sempre ben affilate al fine di garantire un taglio a regola d'arte ed evitare di "strappare" la fibra del legno.

Per garantire una maggiore durata del film di vernice, occorre:

- evitare di eseguire pantografature strette (es. inferiori a 5 mm) e profonde (es. superiori a 5 mm), affinché la vernice, in fase di applicazione, possa depositarsi in modo uniforme nelle zone pantografate, garantendo una buona riuscita della verniciatura;
- evitare gli spigoli vivi. Per azione della tensione superficiale in questi punti la vernice tende a ritirarsi, scoprendo lo spigolo;
- evitare piani non inclinati. La condensa notturna e l'acqua piovana, in questi punti, tende a fermarsi determinando un rapido degrado del film di vernice.

3. La calibrazione e la spazzolatura

Il pannello, una volta pantografato, può essere calibrato, utilizzando carta grana 180.

Di seguito è sempre consigliabile eseguire una spazzolatura meccanica, sia longitudinale che trasversale, del pannello con spazzole e platorelli (generalmente con carte abrasive aventi grana 220-240), al fine di:

- migliorare l'aspetto estetico finale: rimozione del pelo del legno, specie nelle zone pantografate contro vena;
- aumentare la durata del film di vernice: arrotondamento degli eventuali spigoli vivi.

4. I cicli di verniciatura

Per evitare infiltrazioni di acqua e quindi la formazione di rigonfiamenti del pannello, è sempre consigliabile:

- dare almeno una mano di fondo anche sul retro del pannello;
- sigillare la testa inferiore del pannello con una mano di pennello di finitura (ad es. YO-**M370/R8017);
- sigillare i primi 15 cm (a partire dal basso) dei due bordi laterali con una mano di pennello di finitura (ad es. YO-**M370/R8017).

5. La pellicola di protezione

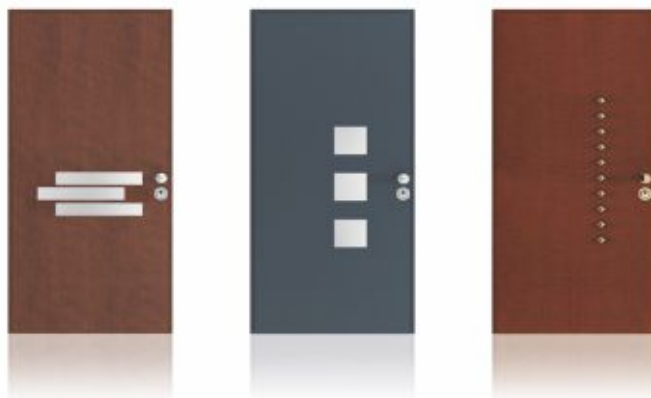
I pannelli devono essere protetti con una pellicola durante le fasi di trasporto e montaggio. A tale scopo si impiegano generalmente pellicole in PE o HDPE con adesivi acrilici aventi bassa adesività. È molto importante, durante la fase di applicazione, evitare che si formino pieghe e bolle nella pellicola, le quali potrebbero portare nel tempo alla formazione di difetti superficiali sul film di vernice. A tale proposito si consiglia di impiegare una speciale macchina in grado di applicare il film protettivo senza difetti. La pellicola deve essere rimossa entro 3 mesi. Non lasciare il pannello con la pellicola sotto la pioggia o la luce diretta del sole.

6. La pulizia

È consigliata una pulizia periodica del pannello. Si impieghino al riguardo panni in microfibra. Evitare panni in cotone o fogli di carta, i quali possono causare l'asportazione di parte del pigmento contenuto nello strato superficiale della vernice. Evitare detergenti fortemente basici o acidi e solventi, i quali possono causare danni al film di vernice. Seguire a tale scopo la seguente procedura con prodotti Renner Italia:

- asportare le tracce di sporco con il detergente RR1050, appositamente studiato per pulire le vernici a base acqua senza aggredirle;
- a seguire applicare il ravnivalegno RR1250, prodotto studiato per proteggere la vernice dalle aggressioni del tempo.





CICLO MORDENZATO	Multistrato di Okoumè				●
	Multistrato di fromager nobilitato CONIFERE				●
	Multistrato di fromager nobilitato LATIFOGIE				●
	MDF IDROFUGO				
Prodotto	Codice	Applicazione	Essicc.	Quantità	
Pantografatura del pannello					
Calibrazione del pannello					
Spazzolatura meccanica del pannello facoltativa: migliora notevolmente la tenuta della vernice sugli spigoli e riduce il rigonfiamento della fibra specie nelle zone pantografate					
IMPREGNANTE	YM---S035/--T**	spruzzo+straccio	1-2 h	60-70 g/mq	
FONDO	YL---M247	spruzzo	2-3 h	175 g/mq	
Spazzolatura meccanica del pannello facoltativa: migliora il disegno del poro e riduce il rigonfiamento della fibra specie nelle zone pantografate					
FONDO	YL---M247	spruzzo	2-3 h	175 g/mq	
Dopo 16-24 ore >>> Levigatura del fondo					
FINITURA	YO-10M370/T28	spruzzo	16-24 h	225 g/mq	

CICLO LACCATO	Multistrato di Okoumè			●
	Multistrato di fromager nobilitato CONIFERE			
	Multistrato di fromager nobilitato LATIFOGLIE			
	MDF IDROFUGO			●
Prodotto	Codice	Applicazione	Essicc.	Quantità
Pantografatura del pannello				
Sigillatura fughe a “V”	YO-15M370/NTR-SBN in versione RAL	pennello	1-2 h	60-70 g/mq
Calibrazione del pannello				
Spazzolatura meccanica del pannello facoltativa: migliora notevolmente la tenuta della vernice sugli spigoli e riduce il rigonfiamento della fibra specie nelle zone pantografate				
FONDO	YL---M247	spruzzo	2-3 h	175 g/mq
Spazzolatura meccanica del pannello facoltativa: migliora la copertura della vernice sugli spigoli e riduce il rigonfiamento della fibra pantografata				
FONDO	YL---M247	spruzzo	2-3 h	175 g/mq
Dopo 16-24 ore >>> Levigatura del fondo				
FINITURA	YO-15M370/NTR-SBN in versione RAL	spruzzo	16-24 h	225 g/mq



Tipps zur Optimierung der Bearbeitung

1. Das Material

Das Türblatt für Haustüren setzt sich generell zusammen aus:

- Mehrschichtholz aus Okoumé mit Melamin verleimt.
- Mehrschichtholz aus Faserholz mit Melamin verleimt und Furnier (generell von 20/10) aus Douglas, Lärche, Kiefer, Eiche, Tanganjika, Gelbkiefer, Mahagoni, Okoumé. Dabei sind diejenigen Hölzer vorzuziehen, welche dieselbe Essenz der Oberfläche besitzen.
- MDF-feuchtigkeitsbeständig.

Die allgemein angewendete Schichtdicke ist 14 und 18 mm; zuweilen können auch Dicken von 7 mm verwendet werden.

2. Die Fräsung

Die Klingen und Messer der Fräsen sollten immer scharf gehalten werden, um einen fachgerechten Schnitt zu gewährleisten und um zu vermeiden, dass die Maserung des Holzes „aufgerissen“ wird.

Um eine längere Dauer der Lackschicht zu gewährleisten, ist es notwendig:

- zu dichte (bspw. unter 5 mm) und zu tiefe (bspw. mehr als 5mm) Fräsungen zu vermeiden, damit sich der Lack in gleichmäßiger Weise in den gefrästen Bereichen absetzen kann und ein gutes Ergebnis der Beschichtung garantiert;
- scharfe Kanten vermeiden. Auf Grund der Oberflächenspannung an diesen Punkten, neigt der Lack dazu, sich zurückzuziehen und lässt die Kante somit unbedeckt;
- Neigungswinkel an Wetterschenkeln und Glasleisten beachten. Das Ansammeln von nächtlichem Kondensat- und Regenwasser muss vermieden werden.

3. Kalibrieren und Schleifen

Das Türblatt kann nach der Fräsung mit Papier der Körnung 180 kalibriert werden.

Nachfolgend ist es immer ratsam, einen mechanischen Schliff des Türblatts (im Allgemeinen mit Schleifpapier der Körnungen 220-240), sowohl in Längs- als auch in Querrichtung durchzuführen, um:

- das endgültige ästhetische Aussehen zu verbessern: Entfernung von Holzaufrauungen, vor allem gegen die Faser in den gefrästen Bereichen;
- die Beständigkeit der Lackbeschichtung zu erhöhen: Abrundung eventueller scharfer Kanten.

4. Lasur- und Lackaufbauten

Um Infiltrationen von Wasser und die dadurch hervorgerufene Bildung von Schwellungen und Blasen am Türblatt zu vermeiden, ist es immer empfehlenswert:

- mindestens eine Grundschicht auch auf die Rückseite des Türblatts aufzutragen;
- Kopf- und Fußteil des Türblatts mit einer Pinselschicht Schichtlack abzuschließen (z.B. YO-**M370/R8017);
- Die ersten 15 cm (von unten nach oben) der beiden Seitenränder mit einer Pinselschicht Schichtlack abzuschließen (z.B. YO-**M370/R8017).

5. Schutz der Lackierung bei Transport und Montage

Die Türblätter müssen während des Transports und der Montage mit einer Folie geschützt werden. Zu diesem Zweck werden generell Folien aus PE oder HDPE mit Acrylklebern und geringem Haftvermögen verwendet. Beim Anbringen der Folie sind Blasen und Falten zu vermeiden. Aus diesem Grund wird empfohlen, eine spezielle Maschine zum schonenden Auftragen der Schutzfolie zu verwenden. Die Folie muss innerhalb von 3 Monaten entfernt werden. Das Türblatt mit der Folie sollte nicht im Regen oder unter direkter Sonneneinstrahlung stehen gelassen werden.

6. Die Reinigung und Pflege

Es wird eine regelmäßige Reinigung des Türblatts empfohlen. Man sollte zu dieser Mikrofasertücher verwenden, Papiertücher und Baumwolle sind zu vermeiden. Stark basische oder säurehaltige Reinigungsmittel sowie Lösemittel sind ebenfalls zu vermeiden. Renner empfiehlt folgende Pflegeprodukte:

- RR1050 Reinigungsmittel: Entfernen von Schmutz und Verunreinigungen mit dem Reinigungsmittel und Mikrofasertuch.
- Holzpflegemittel RR1250: ein Produkt, das zur Alterungsbeständigkeit des Lackfilms entwickelt wurde.





LASIERENDE BESCHICHTUNG	Mehrschichtholz aus Okoumé			•
	Mehrschichtholz aus edlem Fromager NADELHOLZ			•
	Mehrschichtholz aus edlem Fromager LAUBHOLZ			•
	MDF - feuchtigkeitsbeständig			
Produktbeschreibung	Code Produkt	Anwendung	Trockn.	Menge
Fräsung des Türblatts				
Kalibrieren des Türblatts				
Mechanischer Schliff des Türblatts fakultativ: verbessert auf bemerkenswerte Art und Weise die Beständigkeit des Lacks auf den Kanten und vermindert die Schwellung der Maserung vor Allem in den gefrästen Bereichen				
FARB-IMPREGNIERUNG	YM---S035/--T**	Spritzen+Lappen	1-2 h	60-70 g/m2
GRUND-LACKIERUNG	YL---M247	Spritzen	2-3 h	175 g/m2
Mechanisches Bürsten des Türblatts fakultativ: verbessert die Zeichnung der Poren und vermindert die Schwellung der Maserung vor Allem in den gefrästen Bereichen				
GRUND-LACKIERUNG	YL---M247	Spritzen	2-3 h	175 g/m2
Nach 16-24 Stunden >>> Abschleifen der Grundfläche				
END-LACKIERUNG	YO-10M370/T28	Spritzen	16-24 h	225 g/m2

FARBIG PIGMENTIERTE BESCHICHTUNG	Mehrschichtholz aus Okoumé			•
	Mehrschichtholz aus edlem Fromager NADELHOLZ			
	Mehrschichtholz aus edlem Fromager LAUBHOLZ			
	MDF - feuchtigkeitsbeständig			•
Produktbeschreibung	Code Produkt	Anwendung	Trockn.	Menge
Fräsung des Türblatts				
Abdichtung der "V"- Fugen	YO-15M370/NTR-SBN in RAL-Ausführung	Pinzel	1-2 h	60-70 g/m2
Kalibrieren des Türblatts				
Mechanisches Bürsten des Türblatts fakultativ: verbessert auf bemerkenswerte Art und Weise die Beständigkeit des Lacks auf den Kanten und vermindert die Schwellung der Maserung vor Allem in den gefrästen Bereichen				
GRUND-LACKIERUNG	YL---M247	Spritzen	2-3 h	175 g/m2
Mechanisches Bürsten des Türblatts fakultativ: verbessert auf bemerkenswerte Art und Weise die Beständigkeit des Lacks auf den Kanten und vermindert die Schwellung der Maserung vor Allem in den gefrästen Bereichen				
GRUND-LACKIERUNG	YL---M247	Spritzen	2-3 h	175 g/m2
Nach 16-24 Stunden >>> Abschleifen der Grundfläche				
END-LACKIERUNG	YO-15M370/NTR-SBN in RAL- Ausführung	Spritzen	16-24 h	225 g/m2





SILVELOX
devoted to design

I portoncini blindati nelle foto di questo catalogo sono realizzazioni Silvelox verniciate con prodotti all'acqua Renner Italia.
Die in diesem Katalog dargestellten Türen und Tore sind Erzeugnisse von Silvelox und wurden mit Produkten von Renner Italia beschichtet.



Via Ronchi Inferiore, 34
40061 Minerbio (BO) Italia
T. +39 051 6618 211 F. +39 051 6606 312
www.renneritalia.com